



操作手冊

eyc-tech PMM06-D

差壓傳感器



eyc-tech PMM06-D

目 錄

一、	安全注意事項	2
二、	按鍵操作表	3
三、	接線圖	5
四、	安裝說明	6
五、	RS-485 與 Modbus	7
六、	自動歸零	7
七、	軟體規劃操作流程	8
八、	保養及異常處理	17

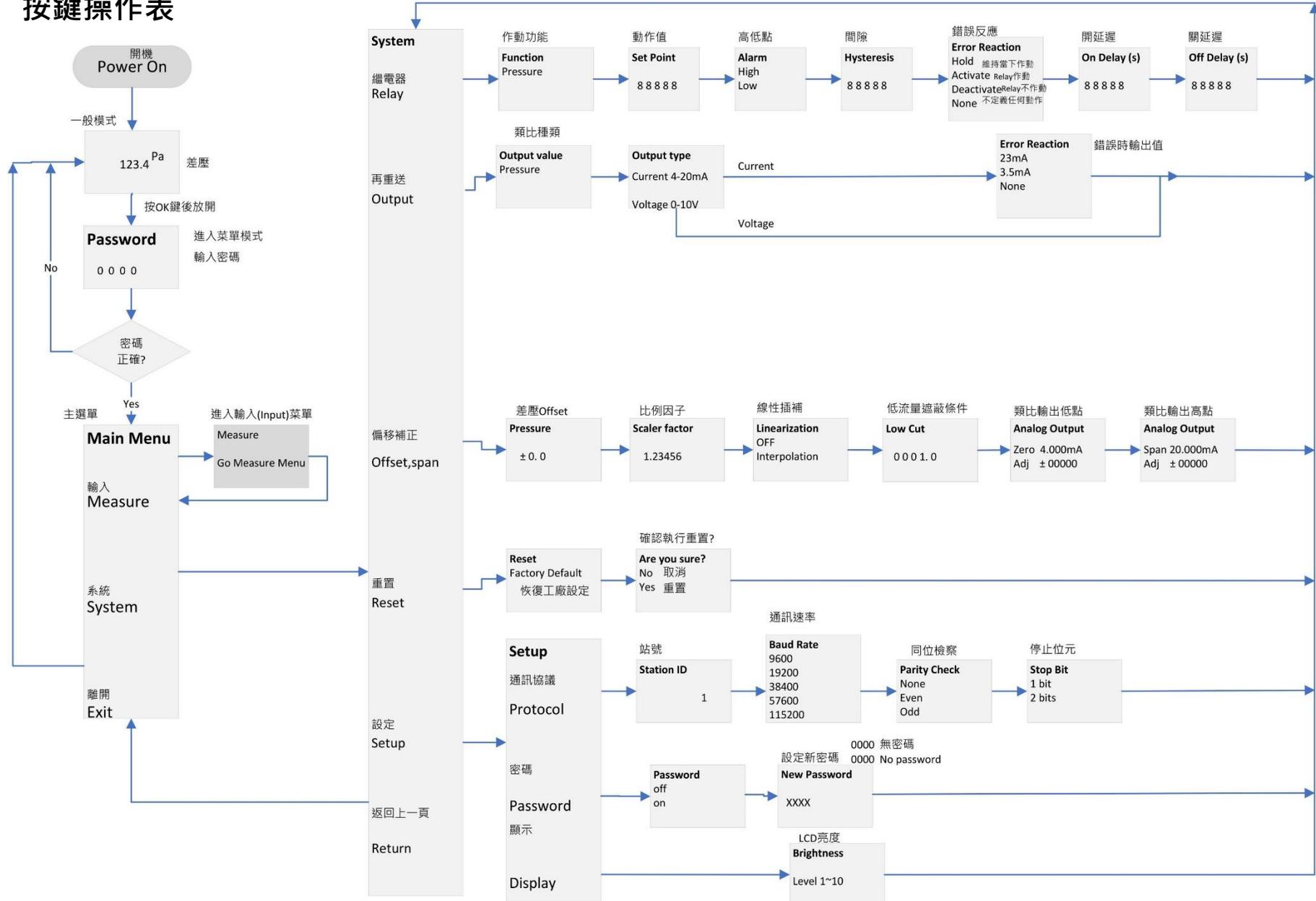
一、安全注意事項

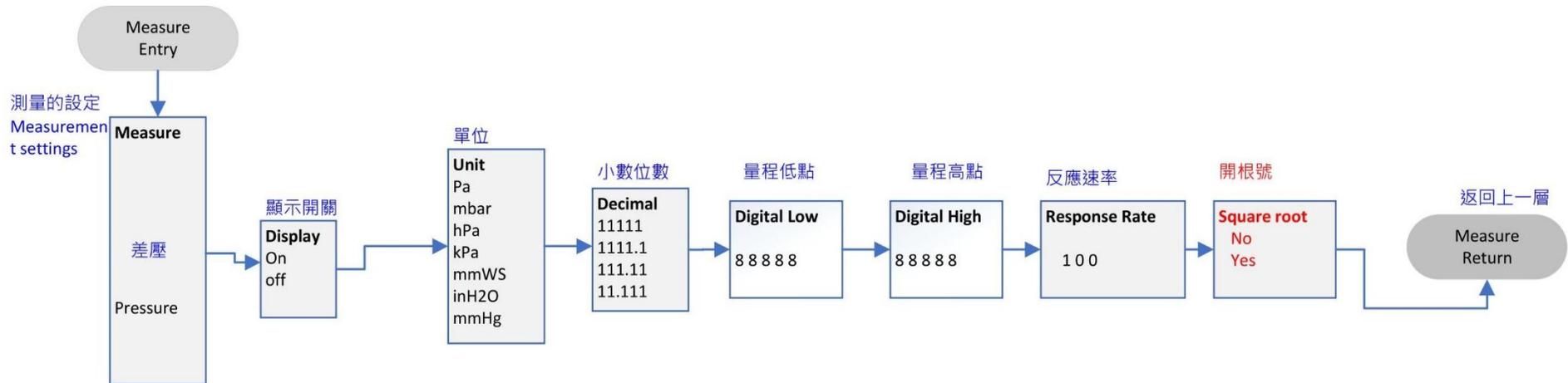
- 使用前請先仔細閱讀本使用說明書後，正確使用本產品，並將本使用說明書妥善保管在隨時便於查閱的地方。
- 操作使用上的限制，敬請注意！
- 本產品不適用於防爆區域。請勿在有礙人身安全的情況下使用本產品。
- 使用於無塵室，動物飼養室等，有可靠性，控制精度等方面的特別要求時，請向本公司的銷售人員諮詢。
- 若因客戶使用不當造成之後果，本公司恕不負責，敬請諒解！

警告！

- 安裝前請確認產品是否因運送過程導致外觀損壞，或因附件遺失影響產品功能。
- 請將本產品安裝在本說明書中明確規定的使用環境中使用，避免因此發生故障。
- 請在切斷供應電源的狀態下進行接線作業，避免觸電及造成設備故障。
- 為防止產品損壞，在進行任何接線和安裝之前，請務必斷開產品的電源。
- 請在本說明書規定的額定電源及各工作範圍內使用本產品，避免引起火災或設備故障。
- 本產品必須在手冊規定的操作條件下操作，以防止設備損壞。
- 請於常壓下使用本產品，以防止設備損壞，影響安全問題。
- 請由電氣安裝專業人員配備儀錶進行安裝和接線，根據所適用的安全標準規範，所有接線必須遵守當地的室內佈線規範和電氣安裝規則。
- 請按照內部接線規程，電氣設備技術標準進行施工，並需將上蓋螺絲及出線端迫緊，才能達到產品 IP 等級。
- 請使用隔離導線，加強防制變頻器等雜訊干擾，避免訊號錯誤或造成產品損壞。
- 電線的末端請使用有絕緣覆蓋的壓接端子，及依照接線圖方式施工，避免引起短路。
- 請勿在距離產品 3 公尺內使用雙向無線電設備。以避免降低本產品傳送精度。
- 為避免人身傷害，請勿觸摸正在使用的產品的運動部件。
- 請勿分解本產品。否則可能成為發生故障的原因。
- 產品故障時，可能因無輸出導致高濕環境狀態，或可能使輸出高過 20mA，請在控制器側採取安全措施。
- 廢棄本產品時，請勿進行焚燒處理及回收使用本產品全部或部分零件，請依據工業廢棄物及當地相關規定進行妥善處理。

二、按鍵操作表

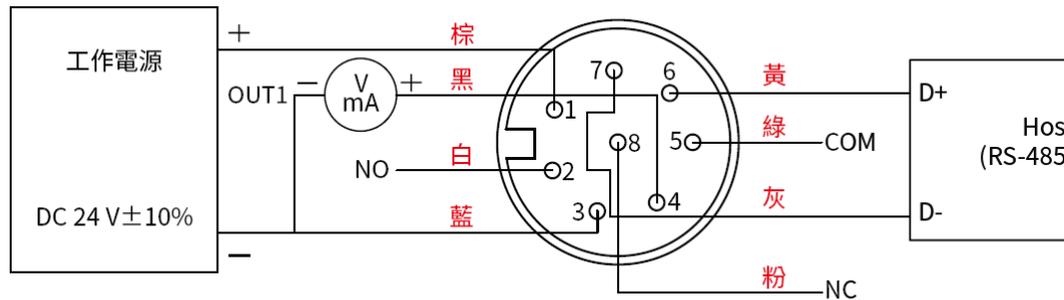




按鍵操作	PMM06-D狀態	
	一般	進入菜單模式
短按UP	無功能	選項遞增(數值或選項)一次
短按OK	進入菜單	確定選擇、進入下一個菜單或完成設定回到一般模式
短按DOWN	無功能	選項遞減(數值或選項)一次
長按UP	無功能	選項遞增(數值或選項)加速
長按OK 5秒	AUTO Zero	反回上一個菜單，或離開菜單模式
長按DOWN	無功能	選項遞減(數值或選項)加速



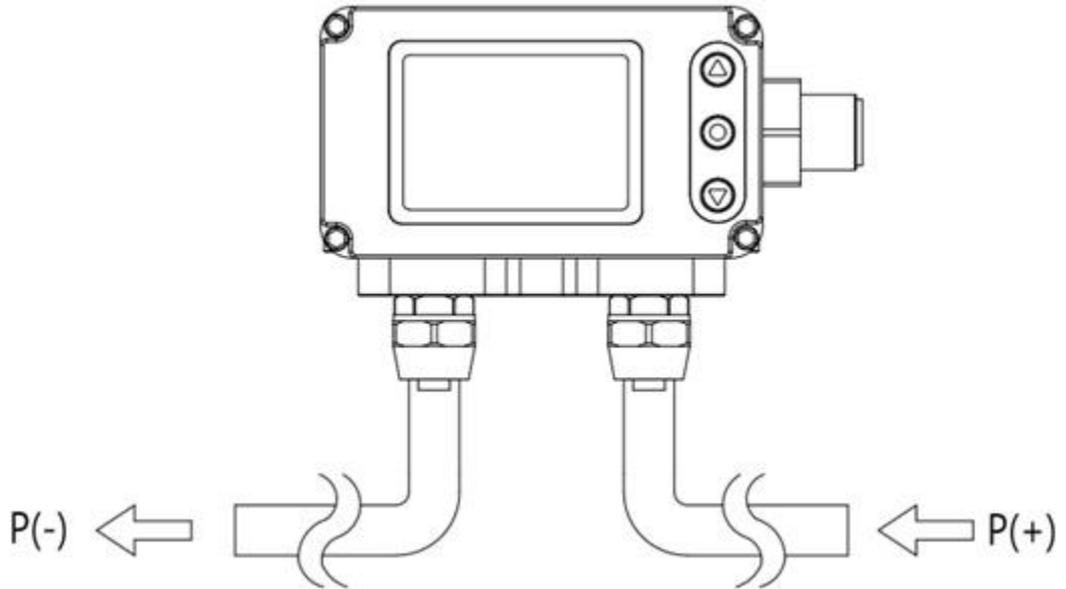
三、 接線圖



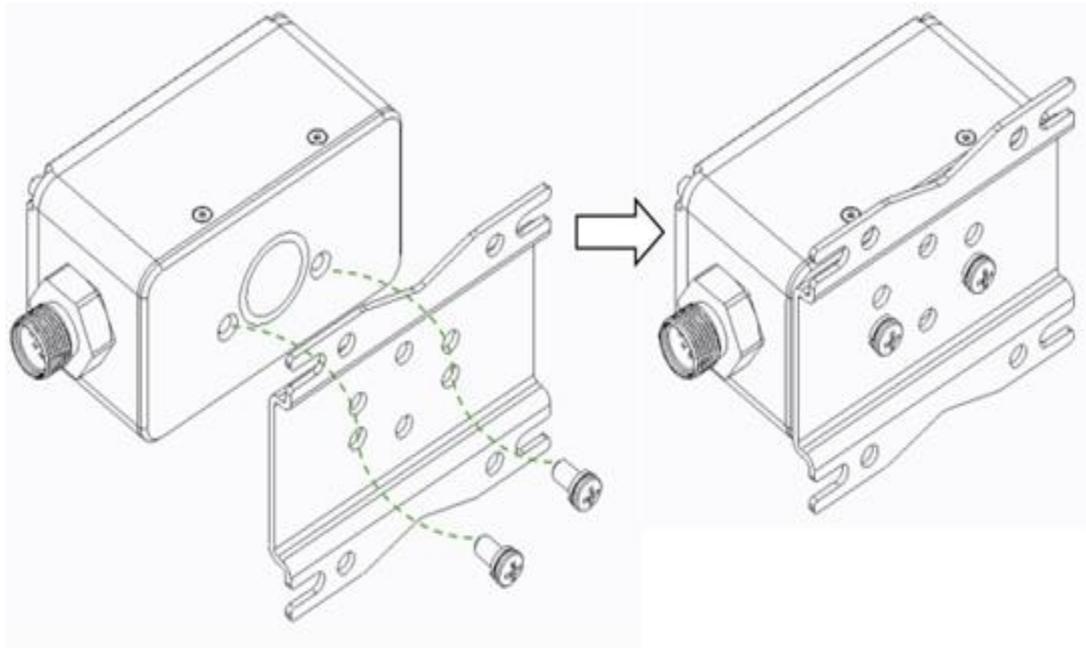
*請確認產品與連接 RS-485 之儀器共地，避免接地電壓差造成損害。

四、 安裝說明

1. 正負壓方向指示安裝圖



2. 配件安裝圖示意



五、 RS-485 與 Modbus

PMM06-D 可用於數據通信 RS-485 接口，依據 Modbus 協議使用 PLC、HMI 和 PC 連接方便。對於 Modbus 協議信息，請從網站上的文件下載。除 PLC、HMI 應用程序外，用戶軟件還提供設備設置和數據記錄功能，也可從網站免費下載。

技術資料：

- (1) 最大連接規模：32 台傳感器
- (2) 通信：與 PC 的 COM-Port(串行接口)
- (3) 最大網絡擴展：總長 1200m(3937 ft)，波特率 9600
- (4) 傳輸速率：9600, 19200, 38400, 57600, 115200 波特
- (5) 奇偶性：None, Even, Odd
- (6) 數據長度：8 bit
- (7) 停止位元：1 or 2 bit
- (8) 出廠默認站號= 1，數據格式= 9600, N81

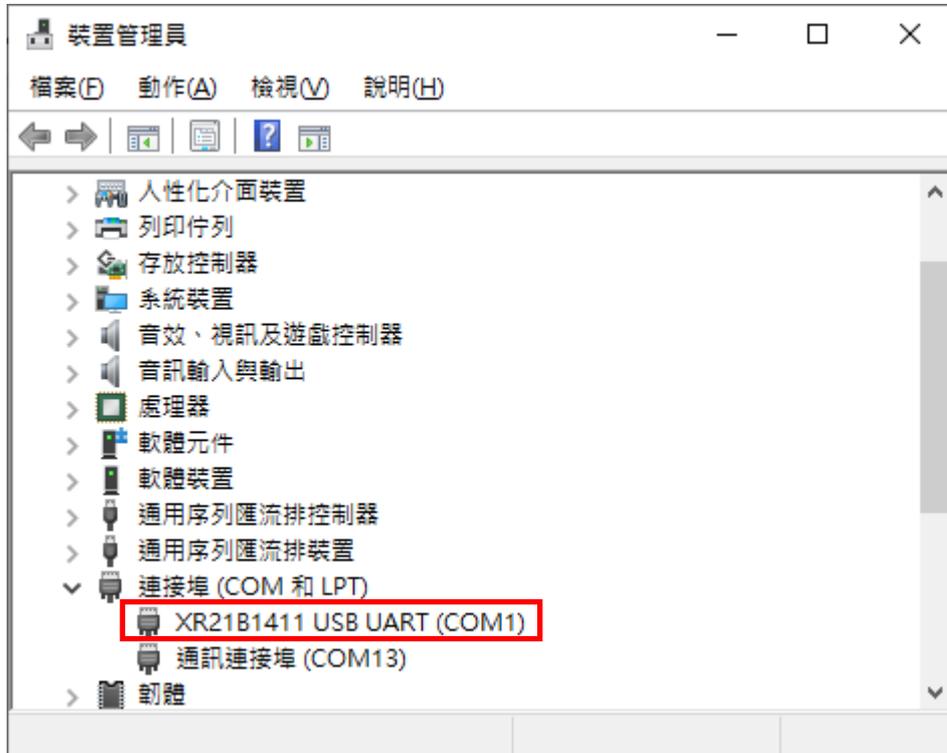
六、 自動歸零

顯示器面板的中鍵此按鈕允許用戶將當前差壓值設置為“**AUTOZERO**”，需要按下按鈕 5 秒使 LCD 顯示器出現 Auto Zero，釋放此按鈕後壓力調整為“**AUTOZERO**”。用戶可觀察差壓值是否歸零，確認按鍵操作是否完成。請確認氣體完全靜止條件下操作此功能。

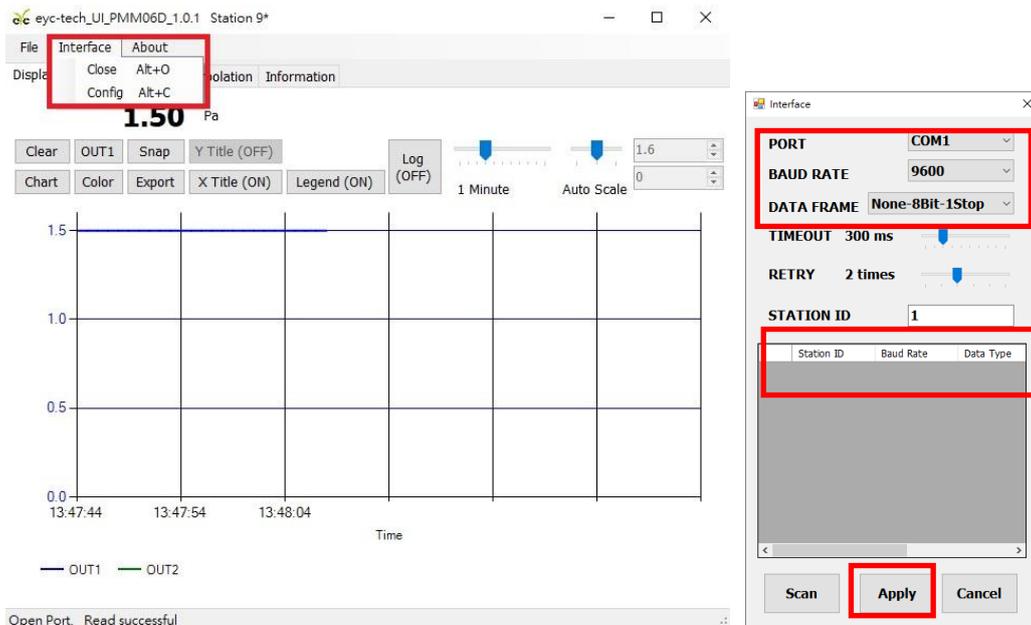
七、 軟體規劃操作流程

於官網下載規劃軟體，解壓縮後執行。規劃軟體作業系統需求：Windows 10 以上。

1. 硬體連接:連接 FDM06 裝置到 PC 的 USB to RS-485 或 RS-232 to RS-485 轉換器
2. 由電腦的裝置管理員確認 COM port 號碼，本例為 COM1

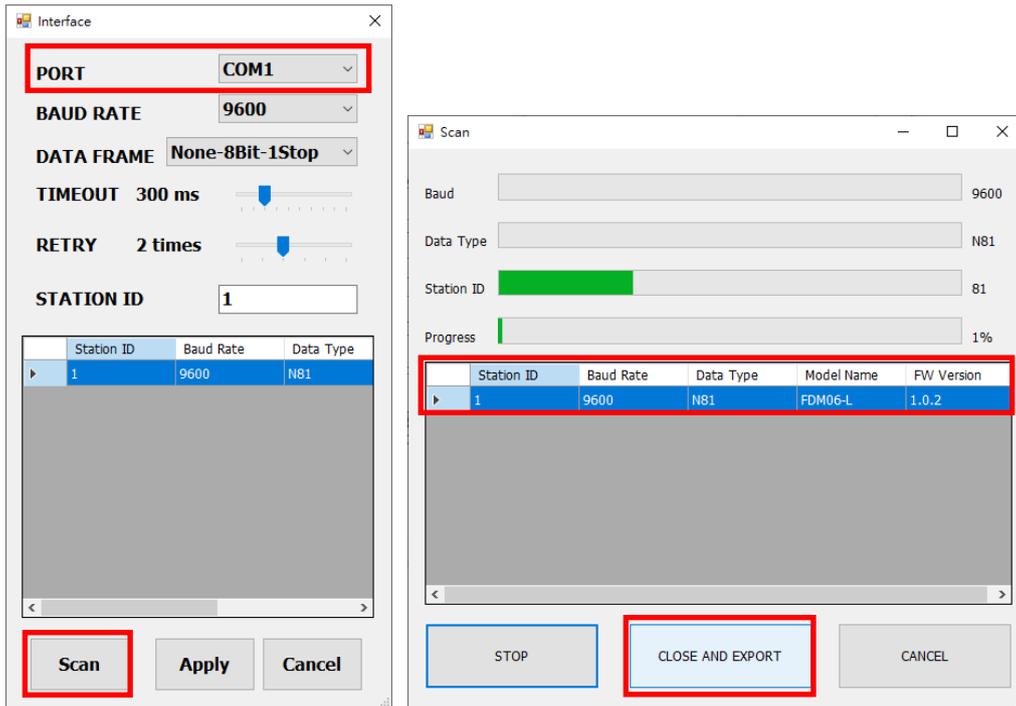


3. 打開 PMM06-D UI，選定 "Interface"，選擇 "Config" 選項，然後設定 COM port，BAUD rate and data format，以及站號 "Station ID" 後按下連線。



4. 掃描 RS-485 連接

打開 PMM06-D UI，選定 "Interface" 選擇 "Config" 選項，然後設定 COM port，按下 "Scan" 按鍵去掃描裝置，出現連接裝置後請按 "Close and Export" 選項



從裝置清單選擇站號 ID 及按 " Apply " 完成設定

5. 設定類比/繼電器輸出

於 Output 頁籤，Analog 群組內，可設定測量值以類比型式輸出，量程設定欄位如下

(1) Quantity：輸出差壓

(2) Analog Type:可選擇電壓(Voltage)或電流(Current)

(3) 雙向測量功能：當流體反向流動時，允許輸出差壓以負數顯示或輸出，反之輸出截止，視為 0 差壓

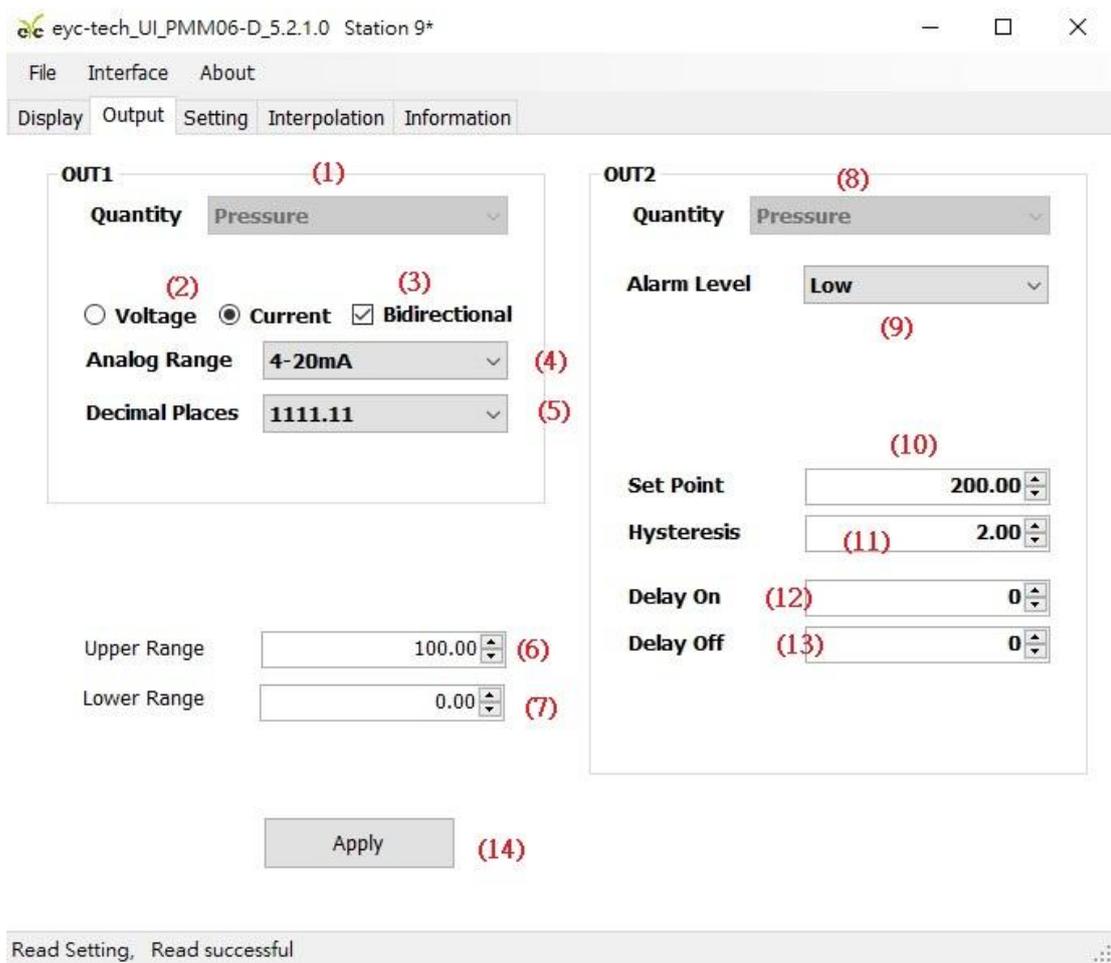
(4) Analog Range：4 ... 20 mA (電流輸出適用) 或 0...10V (電壓輸出適用)

(5)數位數：Decimal Places, 可選擇無或最高 3 位小數。請注意顯示位數是固定最高 5 位數，小數位需要占用整數位。

(6) 測量量程 Upper

(7) 測量量程 Lower

- (8) 報警模式：輸出差壓
- (9) 報警模式：High 超過設定點作動(上行觸發)或 Low 低於設定點作動(下行觸發)
- (10) 報警觸發點：警報設定點 Set Point
- (11) 警報復歸間隙：警報作動間隙 Hysteresis
- (12) 報警延遲時間：延遲時間單位(秒)
- (13) 報警延長時間：延長時間單位(秒)
- (14) 套用：將設定值寫入裝置，在未按下此按鈕，所做的改動將會被捨棄



6. 偏移補正調整及設定 RS-485

於 Setting 頁籤，有 2 個群組提供規劃，各項設定欄位如下。

※Offset 偏移補正調整：

(1) 差壓(量)偏移補正

(2) 低差壓(量)遮蔽點

(3) 修正係數

(4) 寫入偏移補正設定

(5) 讀回偏移補正設定

※Modbus Protocol 通訊協議：

(6) 站號

(7) 波特率

(8) 資料封包格式

(9) 寫入 Modbus 設定

(10)讀回 Modbus 設定

eyc-tech_UI_PMM06D_1.0.1 Station 9*

File Interface About

Display Output **Setting** Interpolation Information

Offset

P Offset (Pa) (1)

Low Cut Off (Pa) (2)

Scalar Factor (3)

(4) **Apply** (5) **Read**

Menu Configuration

Configuration Brief

Read N/A

Write

Open

Save

Modbus Protocol

Station ID (6)

Baud Rate (7)

Data Frame (8)

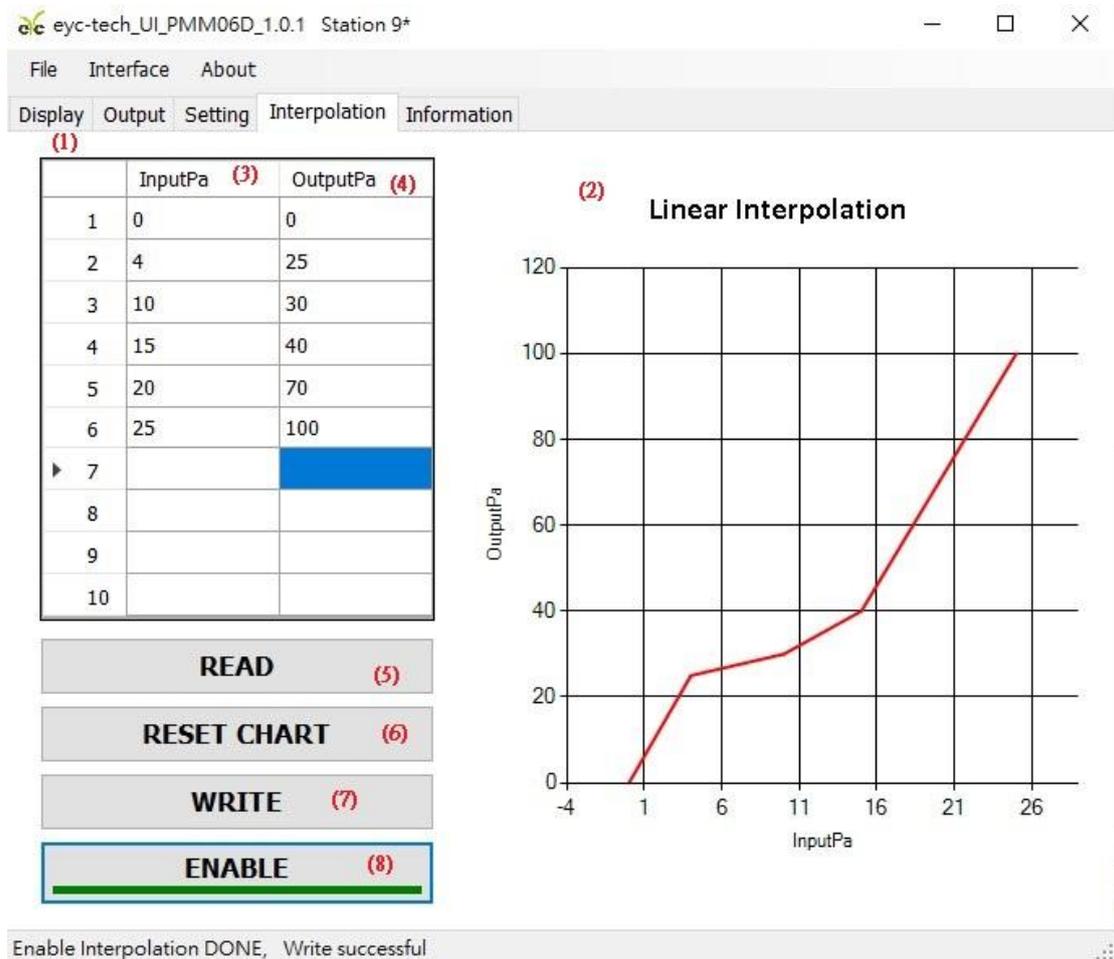
(9) **Apply** (10) **Read**

Read Setting, Read successful

7. 線性修正

點選 Interpolation 標籤，進行線性差補點指定

- (1) 插補表
- (2) 插補趨勢圖
- (3) 插補輸入行，裝置測量值(原始值)
- (4) 插補輸出行，裝置輸出值(標準值或修正值)
- (5) 讀取裝置的插補表
- (6) 清除規劃軟體的插補設定，注意：此動作並不會修改裝置的插補表，請點選套用將修改寫入裝置
- (7) 套用，將插補表更新
- (8) 線性插補功能開關，當按鈕下方顯示如圖的綠色長方形表示插補致能，反之插補功能關閉



The screenshot shows the 'Interpolation' tab in the software interface. On the left, there is a table with 10 rows and 2 columns: 'InputPa' and 'OutputPa'. The table contains the following data:

	InputPa (3)	OutputPa (4)
1	0	0
2	4	25
3	10	30
4	15	40
5	20	70
6	25	100
7		
8		
9		
10		

Below the table are four buttons: 'READ (5)', 'RESET CHART (6)', 'WRITE (7)', and 'ENABLE (8)'. The 'ENABLE' button is highlighted with a green bar, indicating that linear interpolation is enabled. To the right of the table is a 'Linear Interpolation' graph showing 'OutputPa' on the y-axis (ranging from 0 to 120) and 'InputPa' on the x-axis (ranging from -4 to 26). A red line connects the data points from the table, showing a non-linear relationship.

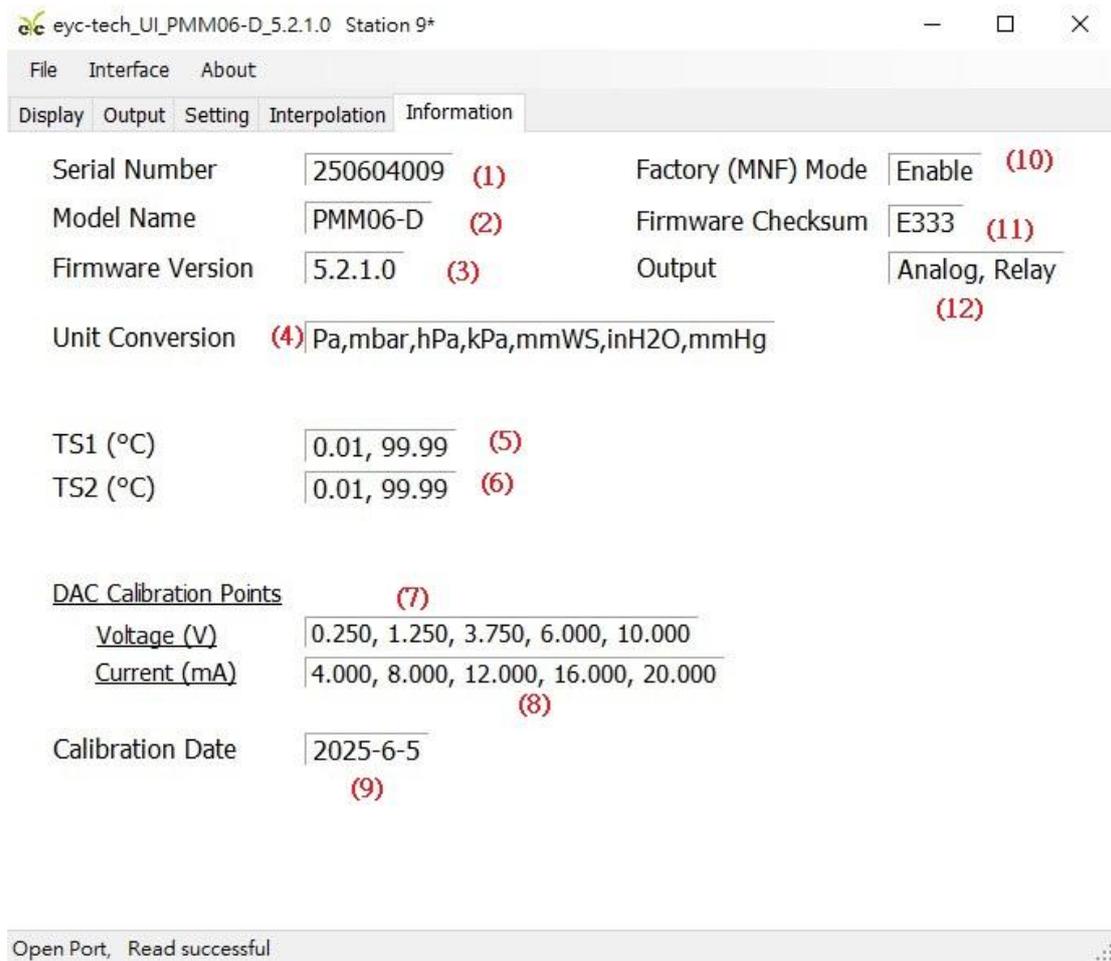
At the bottom of the interface, a status bar displays the message: 'Enable Interpolation DONE, Write successful'.

8. 裝置資訊

於 Information 頁籤，獲得裝置資訊，包含以下各項信息。

- (1) 裝置序號
- (2) 產品名稱
- (3) 韌體版本
- (4) 支援的單位轉換
- (5) TS1 溫度校正點

- (6) TS2 溫度校正點
- (7) 類比輸出校正點 電壓
- (8) 類比輸出校正點 電流
- (9) 校正日期
- (10) 工廠模式，正常狀態下應該顯示關閉(Disable)
- (11) 韌體檢查碼



The screenshot shows a software interface titled "eyc-tech_UI_PMM06-D_5.2.1.0 Station 9*". The interface has a menu bar with "File", "Interface", and "About". Below the menu bar are tabs for "Display", "Output", "Setting", "Interpolation", and "Information". The "Information" tab is active, displaying the following data:

Serial Number	250604009 (1)	Factory (MNF) Mode	Enable (10)
Model Name	PMM06-D (2)	Firmware Checksum	E333 (11)
Firmware Version	5.2.1.0 (3)	Output	Analog, Relay (12)
Unit Conversion	(4) Pa,mbar,hPa,kPa,mmWS,inH2O,mmHg		
TS1 (°C)	0.01, 99.99 (5)		
TS2 (°C)	0.01, 99.99 (6)		
DAC Calibration Points	(7)		
Voltage (V)	0.250, 1.250, 3.750, 6.000, 10.000		
Current (mA)	4.000, 8.000, 12.000, 16.000, 20.000 (8)		
Calibration Date	2025-6-5 (9)		

At the bottom of the window, a status bar indicates "Open Port, Read successful".

9. 資料顯示及記錄

於 Display 頁籤，顯示測量數據與啟動記錄功能，各項設定如下。

※頁面按鈕功能說明

Clear 清除圖表顯示紀錄畫面

Chart 切換圖表繪製線型

OUT1 選擇欲設定的 OUTPUT 頻道

Color 設定已選擇的 OUTPUT 頻道線條色彩

Snap 擷取繪製圖表畫面

Export 儲存自程式連線至按下此鈕前之量測數據

Y Title (ON) 圖表區 Y 軸主座標軸標示 開啟/關閉

X Title (ON) 圖表區 X 軸標示 開啟/關閉

Legend (ON) 圖表區圖例 開啟/關閉

Log (OFF) 量測數據記錄 開啟/關閉

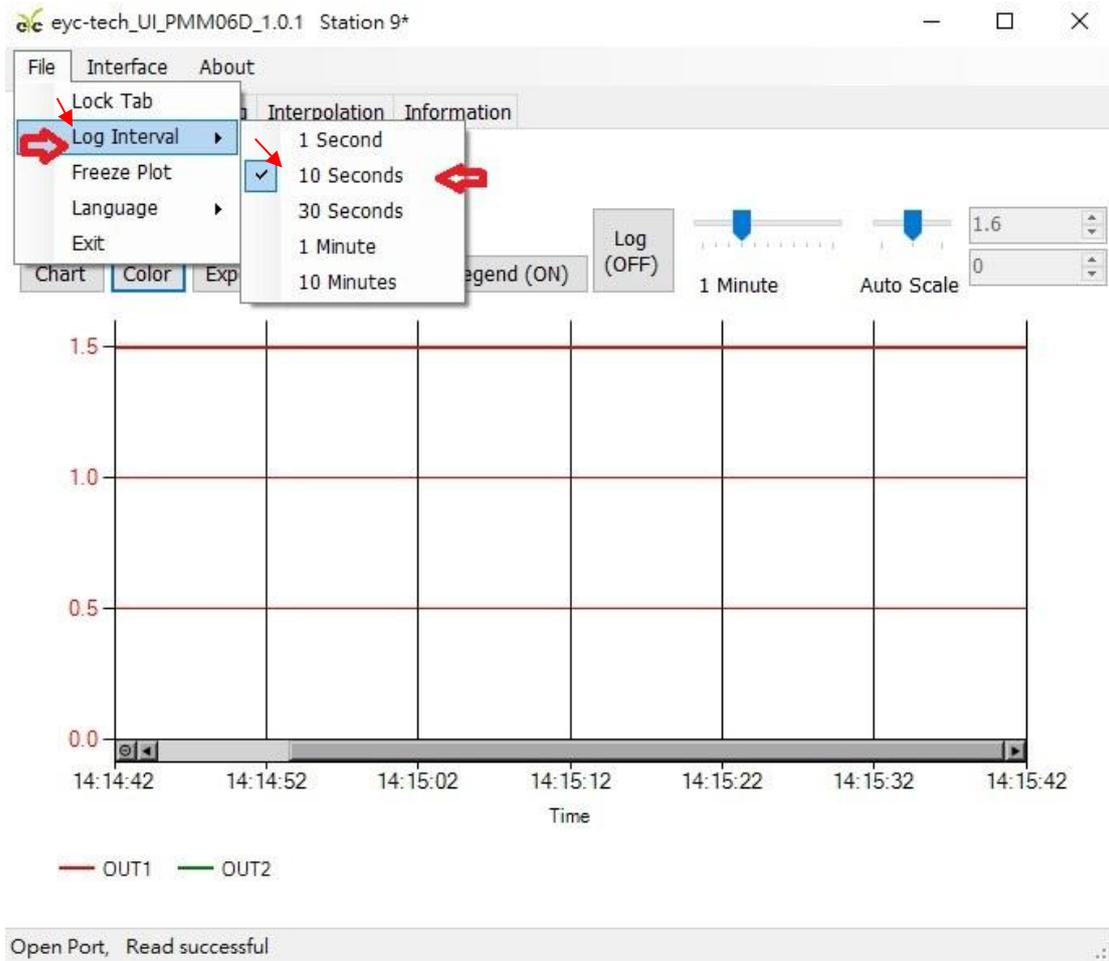
1 Minute 圖表區 X 軸顯示時間幅度調整

Auto Scale 圖表區 Y 軸顯示範圍調整

※設定紀錄時間間隔

- a. File > Log Interval
- b. 選取紀錄時間間隔

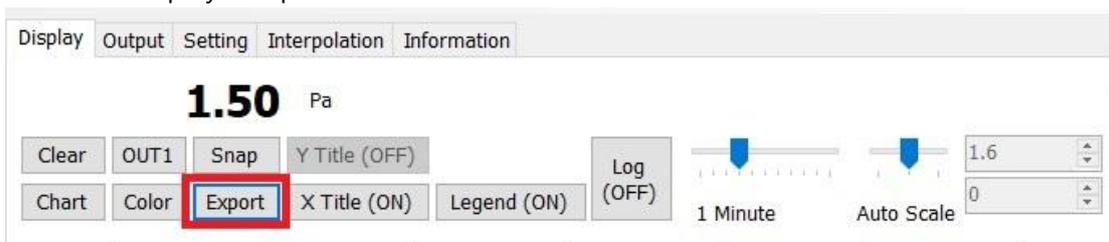
差壓傳感器



※匯出/紀錄量測數據

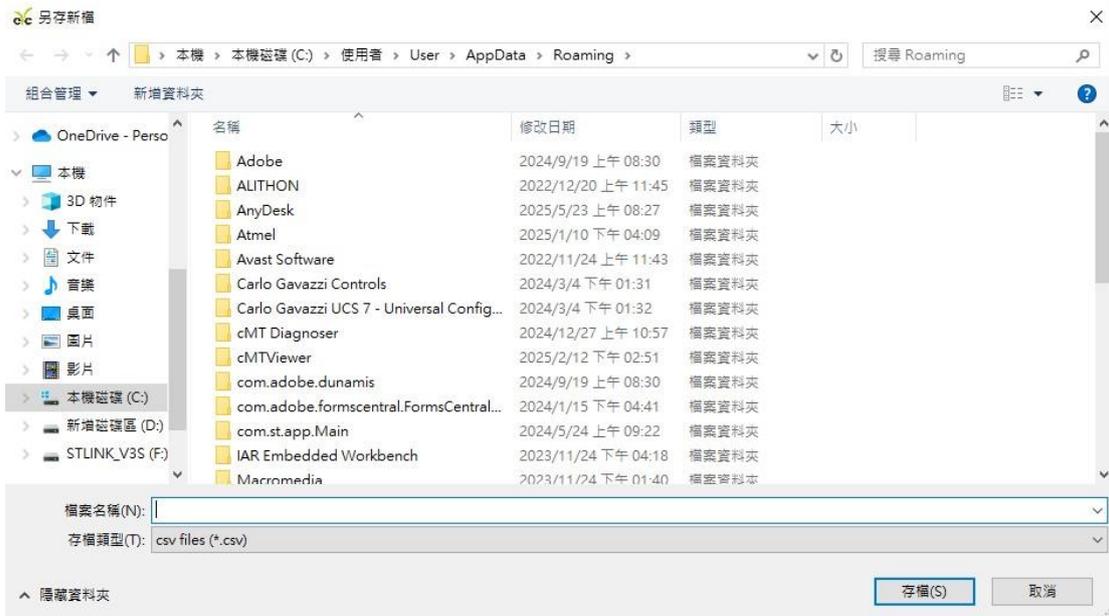
1. 匯出量測數據：儲存自程式連線至當下的數據紀錄

1-1. 點選 Display > Export



1-2. 指定儲存路徑及鍵入檔名 > 儲存

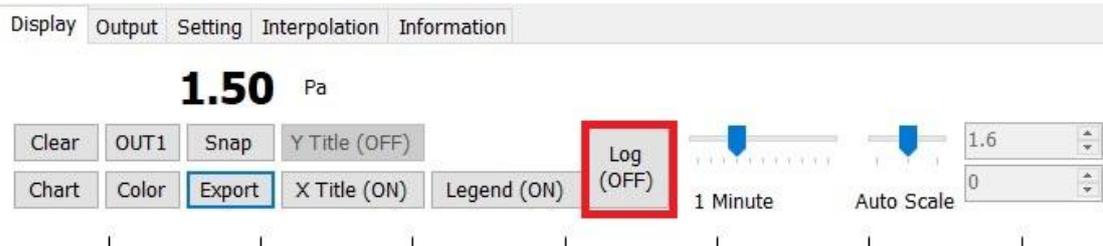
差壓傳感器



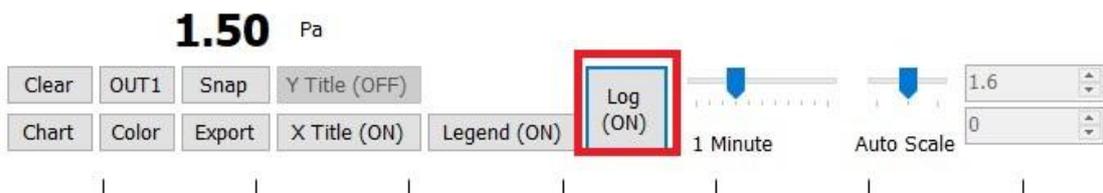
備註：指定路徑、檔名相同時會覆蓋原檔案資料

2. 紀錄量測數據：紀錄自 Log 功能開啟至功能或程式關閉的數據

2-1. 點選 Display > Log(OFF)



2-2. 指定儲存路徑及鍵入檔名 > 儲存 > Log(ON)



備註：指定路徑、檔名相同時會覆蓋原檔案資料

2-3. 結束紀錄量測數據：再次點擊 Log(ON) · 此時按鈕恢復顯示 Log(OFF) · 紀錄的數據檔存放於 2-2. 指定的路徑及檔名

八、 保養及異常處理

1. 保 養

差壓傳感器在出廠時已通過檢查，並正確調整好精度，因此在安裝現場不需重新進行調整。請按 照如下要點進行保養：

- (1) 定期檢修 根據空氣中的塵埃含量、污垢狀況確定保養週期，定期進行檢測，確認精度、檢查並清除管道孔的堵塞。

2. 異常狀況的檢修、處理：

- (1) 感測元件保護 保養過程禁止使用物品刮傷溫度、風量晶片表面，以免造成損壞。
- (2) 異常狀況及其檢修、處理運行過程中如果發生異常，請按照下表進行檢修，並採取必要的措施。

異常狀況	檢 修	處 理
<ul style="list-style-type: none"> ●無輸出 ●輸出不穩定 	<ul style="list-style-type: none"> ●接線錯誤 ●接線鬆脫或斷線 ●確認電源電壓 	<ul style="list-style-type: none"> ●修正正確接線 ●將端子台旋緊或更換配線 ●更換產品
<ul style="list-style-type: none"> ●輸出反應遲緩 ●有誤差 	<ul style="list-style-type: none"> ●感測器本體被沾濕 / 結露 ●在靜止風場條件下進行自動清零 ●確認安裝場所 ●確認旁通管道的塵埃、堵塞狀況 ●安裝位置 	<ul style="list-style-type: none"> ●從支架上卸下主體 ●卸下感測器蓋、旁通道機構 讓本體在清潔的空氣環境中自然乾燥 ●參照安裝注意事項 ●旁通道機構的清潔 ●校正與調整 ●安裝位置的前後直管段不符合設計規範

eyc-tech 量測專家

以感測器提升您的實力

風速風量 | 濕度 | 露點 | 差壓

流量 | 溫度 | 空氣品質 | 壓力 | 液位 | 訊號儀表